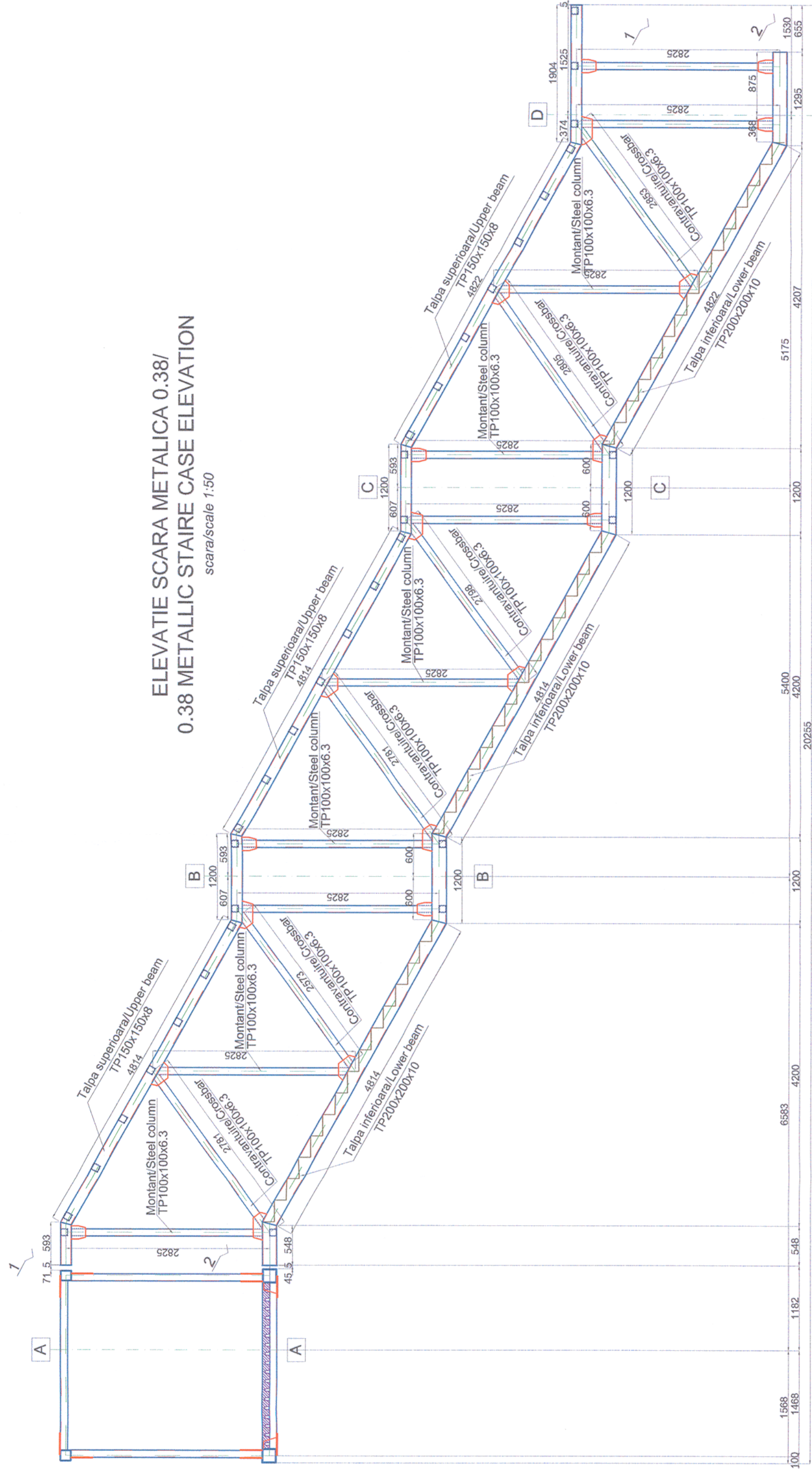
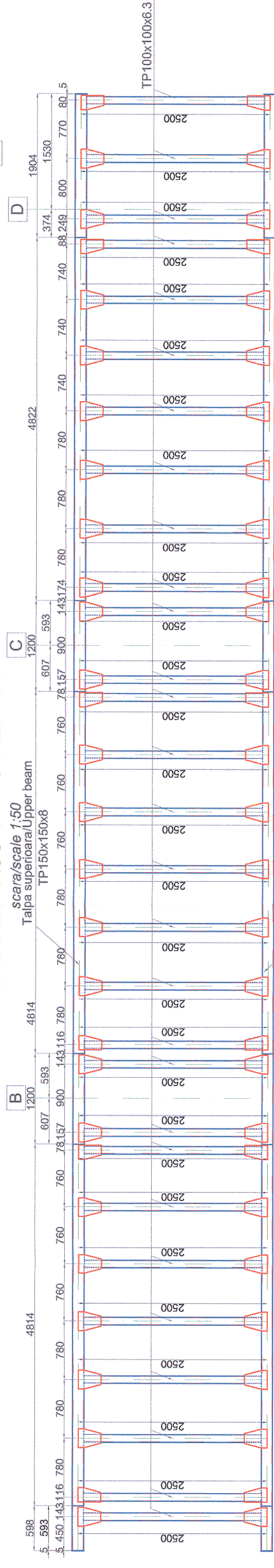


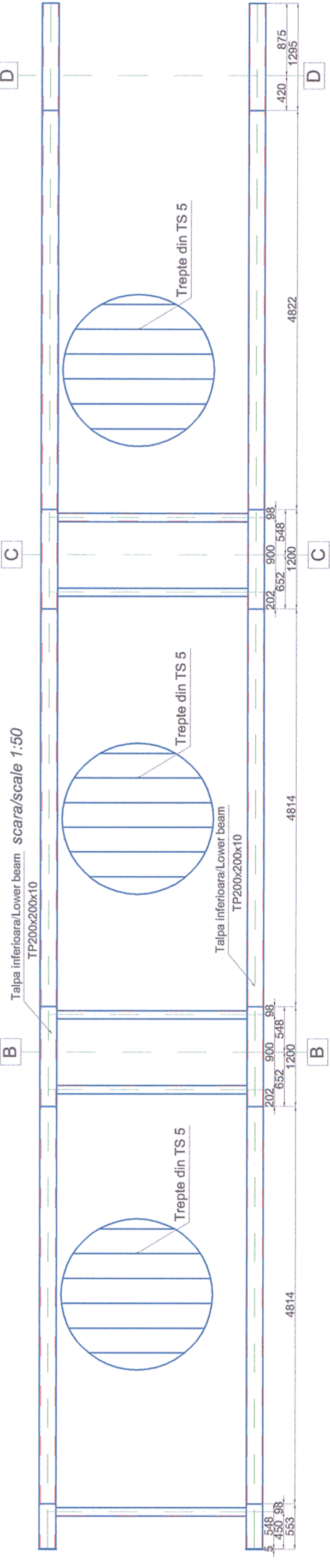
**ELEVATIE SCARA METALICA 0.38/
0.38 METALLIC STAIR CASE ELEVATION**
scara/scale 1:50



VEDERE DESFASURATA / VIEW 1-1



VEDERE DESFASURATA / VIEW 2-2



Materiale / Materials:

Otel laminat/Rolled steel: S355N
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

VERIFICĂRI LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (riviți, șuruburi, plujă, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascunse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu cordoane de sudură continue în grosime minimă Δ=0.7, unde t este grosimea elementului ce mai subțire în contact.
 All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Săruri, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosime de 50-60 μm.
4. Stratul de finisare va avea grosime de 70-85 μm.
5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

Notă generală valabilă pentru întregul proiect.
 Este necesar să se pregătească informații din planuri și din extrasele de laminate înainte de începerea oricărei lucrări de execuție și să se asigure neconcordanța proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project.
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
 Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.10.RE.03.00.5 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.10.RE.03.00.5 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Semnătură Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise
--	------------------------	---

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:	PÖYRY
Seș de echipă / Team leader	C. Teodorescu
Expert cheie / Key Expert	R. Witan
Aprobat / Approved	01.2013
Verificat / Checked	01.2013
Semnătură / Signature	Witan

Subcontractant / Subcontractor	YIOTOP
Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	A.M. Baicu
Inginer / Engineer	S. Petrea
Aprobat / Approved	01.2013
Verificat / Checked	01.2013

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 Tronsoanel 2 - B: Cap Y Bărzava - Cap Y Ilteu
 "Rehabilitation of the Railway Line Border - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor with maximum speed of 160 km/h"
 Section 2 - B: End Y Bărzava - End Y Ilteu

Scara / Scale	1:50	Revizia / Revision	1/05.2013	Cod desen / Drawing Code	PT.2B.04.10.RE.03.005	Nr / No	05/ 09
---------------	------	--------------------	-----------	--------------------------	-----------------------	---------	--------

Denumire desen / Drawing name:
 Scară pasarelă 0.38- Bărzava/Bărzava - 0.38 Staircase